

アイデアを創造するTGK

会社案内

2011年1月25日 現在

本社兼工場外観



東亜技研工業株式会社

会社案内

■会社概要

商号	東亜技研工業株式会社
設立	平成6年6月21日
資本金	1,500万円
代表者	代表取締役 中村 巧
従業員	正社員23名 パート7名
所在地	本社兼工場 〒578-0921 大阪府東大阪市水走3丁目12番7号 TEL:(072)961-9401 (代) FAX:(072)961-9407
取引銀行	りそな銀行 難波支店 三菱東京UFJ銀行 枚岡支店 近畿大阪銀行 東大阪中央支店 池田銀行 東大阪支店 尼崎信用金庫 東大阪支店
業務目的	電子自動制御機器設計・製作 各種制御盤・分電盤・配電盤設計・製作 各種プリント基板・ハーネス設計・製作 OEM製品製作及びアッセンブリ加工等

■会社沿革

昭和45年5月	東亜無線電機株式会社の生産技術部部門として新設。 大阪府大阪市日本橋東5丁目7にてアッセンブル専門工場として発足。
昭和47年8月	東亜無線電機株式会社の生産技術部部門から分離独立する。 資本金200万円を以って新会社東亜技研工業株式会社として発足する。
平成6年6月	諸般の事由により廃業する。営業年月 22年
平成6年6月	旧東亜技研工業株式会社の主業務を敬称する為、新会社を設立する。 新会社名 東亜技研工業株式会社 資本金 1,000万円 業務目的 電子自動制御機器設計・製作 各種制御盤・分電盤・配電盤・コントローラ設計・製作 各種プリント基板・ハーネス設計・製作 OEM製品製作及びアッセンブリ加工等
平成6年6月	電子自動制御機器の設計製作を開始する。
平成7年8月	資本金1,500万円に増資する。
平成8年11月	業務拡張の為、技術部を新設する。
平成13年6月	業務拡張の為、現所在地へ移転する。
平成22年1月	現在に至る。

経営理念と基本方針

■経営理念

人員育成、製品作り、組織作りに励み、社会の情勢に沿った適時即応の体質を構築し、企業の存続を計り、社会に貢献する事。

■社訓

1. 総合調和の取れた人間関係の中で、明るく働きやすい職場を作ろう。
1. 市場のニーズに対し、適任を持ち誠心誠意をもって事に当り信用の蓄積を計ろう。
1. 物事に対しては信念を持って実行し、正確な判断により決断しよう。
1. 常に進歩を追及し、創意工夫を行い、努力を惜しまず社会の信頼を高めよう。

■基本方針

1. 生産力、技術力、品質力、販売力、購買力、情報力、サービス力により、調和の取れた経営を行う。
1. 電機関連、エレクトロニクス関連の事業を中心に多角経営を行う。
1. 信頼される会社、信頼される製品、信頼し合う心と努力により、健全な経営を行う。
1. フロンティア精神を絶えず持ち、経営努力と社員一同の協力体制により、業績の向上・生活の安定向上を計る。

■会社のモットー

『心・技・体で現状打破しよう』 心→判断力 技→技術力 体→実行力
打って、走って、守れる会社作りをしよう。

■環境方針

▽基本理念

東亜技研工業株式会社(以下「当社」と記す)は、小規模な下請け製造業に属し、主に分電盤等の制御機器の資材調達、組立、検査を主たる活動としています。

当社は、環境保護が世界の最重要・緊急課題の一つとして認識し、企業活動の全ての領域において、環境汚染の防止、資源の有効活用、環境法規制の遵守など、環境管理活動を継続的に推進します。

▽基本方針

- 1 当社が発生させる環境影響を以下の活動領域に沿って、環境管理活動を推進します。
 - (1) 電気エネルギーの削減に取り組み、CO2の排出を削減します。
 - (2) 資源の有効活用を推進し、廃棄物を削減します。
 - (3) 廃棄物の分別によりリサイクル活動を推進します。
 - (4) 節水に努め、水使用量を削減します。
- 2 環境関連法規制を遵守し、当社の環境管理活動を推進します。
- 3 利害関係者より環境に関する要求事項に対して、同意出来る場合は、当社の環境管理活動をそれらの要求に適合させます。
- 4 全従業員がこの環境方針を周知徹底し、当社が環境管理活動を推進する企業である事の自覚と誇りを持ち行動するべく、環境教育を行います。
- 5 当社の技術的・経済的に可能な範囲で、環境目的・目標を定め、定期的な見直しを行い、環境管理活動の継続的改善を図ります。

平成16年2月14日 制定
平成19年8月3日 改定
東亜技研工業株式会社
代表取締役 中村 巧

主要取引先

■得意先(敬称略)

エスペック株式会社
大和冷機工業株式会社
大和精工株式会社
東亜無線電機株式会社
エスペックテクノ株式会社
株式会社ニッチ
他数社

■仕入先(敬称略)

株式会社サンセイテクノス
富士電機システムズ株式会社
株式会社大電社
東亜無線電機株式会社
株式会社幸伸
岡本無線電機株式会社
株式会社オリナス
ジャトー株式会社
株式会社立花エレテック
ニッコー電機株式会社
富士端子工業株式会社
株式会社ミスミ
株式会社日本電化工業所
タキゲン製造株式会社
株式会社大成商会
他数社

■外注先(敬称略)

有限会社菱川製作所
有限会社シンプル電子
有限会社K・I・P
有限会社芦田商会
KE企画
誠和テック
ダイテック
他数社

製造・検査部門 生産部紹介

■主な製造実績

▽電子機器関連製品

- ・ 自動縫製機器
- ・ 血液・薬用保存用コントローラ
- ・ シンクロサモータコントローラ
- ・ アラーム表示器
- ・ LED表示灯

▽制御盤関連製品

- ・ 環境試験装置
- ・ 酸素発生装置(医療向け)
- ・ 半導体製造工程用ガス制御装置

■主な主設備紹介

▽電動工具

- ・ AMP-5K(圧着器)
- ・ AMP-0-LECTRIC
- ・ AP3000(印字機)
- 他多数

▽手動工具

- ・ Tycoelectronics
MIC
マークII
ダイナミック
- ・ 日圧
- 他多数

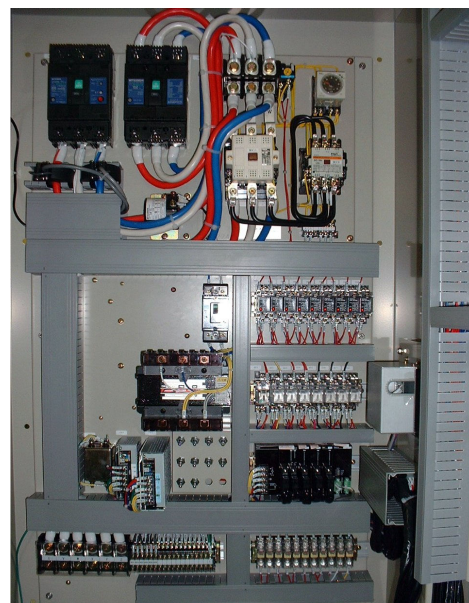
■主な在庫電線

▽より線

- ・ UL1015
- ・ UL1007
- ・ VSF
- ・ KV
- ・ IV
- 他多数

▽多芯ケーブル

- ・ MVVS
- ・ VCT
- ・ VCTF
- 他多数



製造現場(1F)の風景



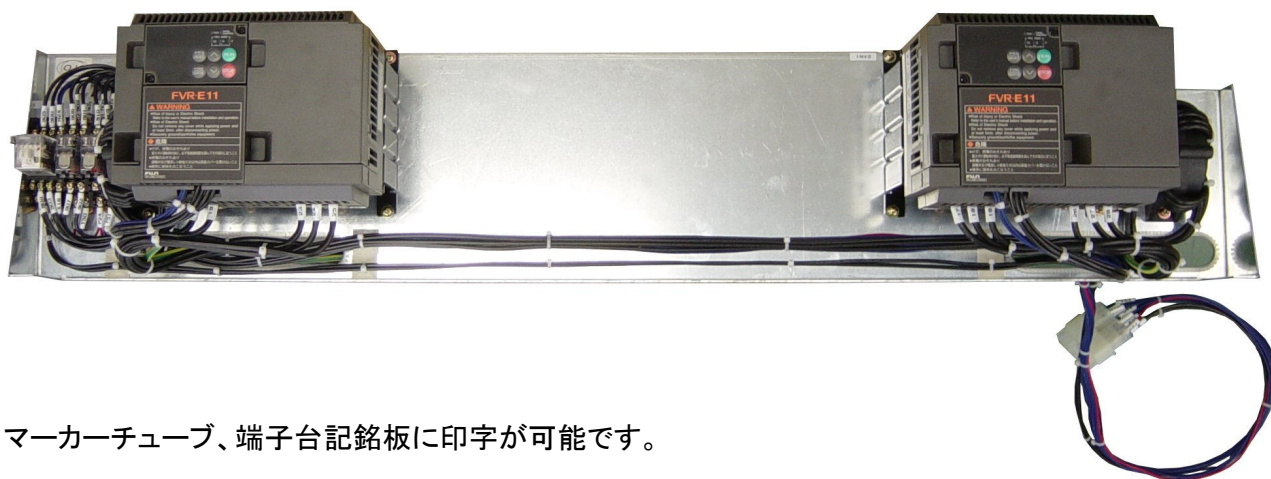
■主な在庫部品メーカー

▽制御部品

- ・ 三菱電機
- ・ 富士電機
- ・ オムロン
- ・ IDEC
- ・ コーセル
- 他多数

▽電子部品

- ・ KOA
- ・ レクトロン
- ・ 東芝
- ・ シャープ
- ・ 村田製作所
- 他多数



メーカーチューブ、端子台記銘板に印字が可能です。

設計・開発部門 技術部紹介

■主な設計実績

▽電子機器関連製品

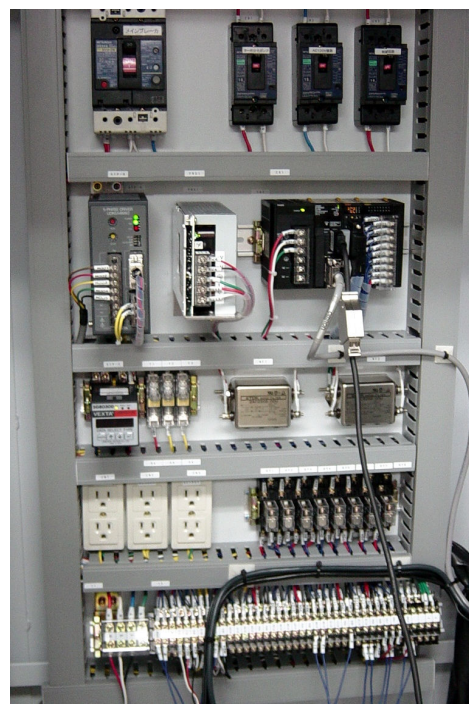
- ・ 自動縫製機器
- ・ 血液・薬用保存用コントローラ
- ・ ステッピングモータコントローラ
- ・ シンクロナスモータコントローラ
- ・ ACモータ、インバータコントローラ(単相用)
- ・ 金魚ロボット
- ・ 温度調節用半田コテ(セラミックヒータ)
- ・ 歯ブラシ用全自動植毛機コントローラ
- ・ アラーム表示器
- ・ シーケンサ置き換え基板
- ・ LED表示灯

▽制御盤関連製品

- ・ 環境試験装置
- ・ 酸素発生装置(医療向け)
- ・ 半導体製造工程用ガス制御装置
- ・ 加圧・引張り試験装置
- ・ 部品組立てライン自動制御機器

▽システム関連

- ・ 帳票類保管サーバプログラム
- ・ 書類半自動作成プログラム



■主な主設備紹介

▽CAD

- ・ AUTOCAD2007
- ・ EAGLE(基板アートワーク設計用)

▽検査器・測定器

- ・ TEKTRONIX TDS2024B(オシロスコープ)
- ・ TEKTRONIX AFG3022(ファンジェネ)



■主な使用コントローラ

▽マイコン

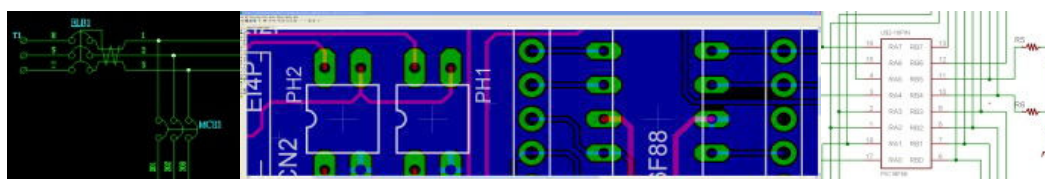
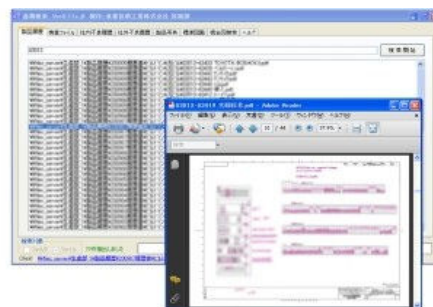
- ・ KL5C80Aシリーズ(川崎)
- ・ PICシリーズ(MICROCHIP)
- ・ H8/Tinyシリーズ(ルネサス)

▽シーケンサ

- ・ OMRON
- ・ PANASONIC

▽タッチパネル

- ・ OMRON
- ・ PANASONIC



活動

■信頼は品質から

▽「信頼は品質からはじまる」という事を念頭において品質活動を行っております。

社内に品質掲示板を設置し、月毎にまとめられた不良の集計や品質に関わるものを掲示しています。また、他の場所にも不良に関する掲示物を貼り出し啓発活動としています。

- 1 品質方針
- 2 品質掲示板
- 3 品質掲示物
- 4 持ち回りで決める品質標語 など



▽作業データ(履歴・不具合)は電子化で管理しています。

「いつ・誰が・どのように製作したか」の確認をスピーディに行う為に全てのデータを電子化し、サーバー管理しております。

自社で開発した管理プログラムにより、急なお問い合わせにもすばやく対応が可能です。また、レポート製作の場合も前回の製作がどのように行われたのかデータが残るので対応が今まで以上にすばやく確実に行えるようになっております。

▽QC改善活動

製造業の改善活動として代表的なQCサークル活動を行っております。得意先であるエスペック株式会社様にて行われる共栄会のQCサークル活動発表会に年一回参加しています。

[エスペック株式会社様から頂いた賞の例]

平成18年には

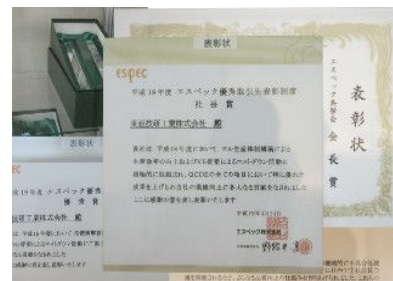
優秀取引先表彰制度にて社長賞を頂きました。

QCサークル活動にて会長賞を頂きました。

平成19年には

優秀取引先表彰制度にて優秀賞を頂きました。

QD改善活動において優秀賞を頂きました。



▽VE提案活動

弊社ではお客様のコストダウン要求に対応する為、数段階のコスト提案が出来る仕組み作りに努力しています。

1. 使用している部品と同等の性能があるコストが安い代替部品をご提案。
2. 回路図を拝見させて頂き、回路の縮小が可能な場所を探します。(簡易化)
3. 部品配置の方法による作業効率の向上や補助部材の使用を削減するご提案。

沢山の可能性の中から「無意味かも」と思われるものまで全てご提案させて頂き、お客様の今後の製品開発における何らかのヒントになればと考えております。

▽環境活動

当社はエコアクション21認証取得会社です。

